



- Alimentazione diretta del filo

- Guidafile indipendenti dal carro

- Interfaccia utente rivoluzionaria LCD

PK3P

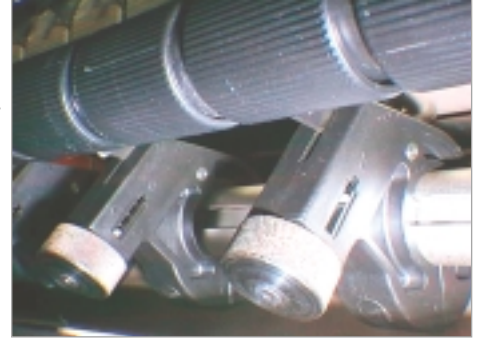
PROTTI
FASHIONTRONIX



Pressa punto programmabile

Dispositivo per lo scarico della maglia in assenza di tiraggio (goffrati, tasche), a programmazione indipendente su tre livelli, sulla frontura anteriore e posteriore e per ogni sistema di lavoro.

Tirapezza a settori con controrulli singolarmente regolabili.



La PK3P è l'ultima nata nella già ampia gamma di modelli PROTTE, e si contraddistingue per le doti di grande versatilità.

Le nuove caratteristiche tecniche la rendono l'UNICA macchina sul mercato mondiale a disporre contemporaneamente dei dispositivi necessari a produrre maglieria jacquard, tagliata, strutturata, calata ed intarsio. Il risultato di queste scelte porta a massimizzare sia la qualità che la produttività, rispetto ai prodotti della concorrenza che tendono a privilegiare alcuni tipi di produzione a discapito di altre. Alle caratteristiche vincenti delle serie precedenti, riconosciute ed apprezzate da clienti di tutto il mondo, quali il DSCD con le tre vie tecniche, la Split Technology, la larghezza del campo aghi, il Pressa punto a programmazione indipendente, l'inversione sull'ago, la PK3P aggiunge la nuova interfaccia utente, l'alimentazione diretta del filo ed il movimento dei guidafile indipendente dal carro.

Vanno inoltre sottolineate la predisposizione di collegamento in rete ethernet della macchina e la possibilità di collegare una telecamera per visionare zone interne della macchina, quest'ultimo dispositivo è opzionale.

Per quanto riguarda la programmazione con la macchina viene fornito in dotazione il software PV Basic; considerate però l'estrema versatilità delle produzioni eseguibili è fortemente consigliato anche l'acquisto del software automatico IKS.



non incluso

PK



USER FRIENDLY

Interfaccia utente LCD

È composto da un pannello con schermo a colori (LCD TFT 12.1); la sua finalità è aumentare la semplicità dell'approccio alla macchina da parte dell'utilizzatore. I vantaggi derivanti sono molteplici:

- ergonomia (posizionamento variabile orientabilità) leggibilità (grafica colorata ed i caratteri grandi facilitano la lettura dei dati anche a distanza)
- semplicità/intuitività ("user friendly" gestione di menù variabili e comandi immediati tramite i tasti posti a fianco dello schermo)



Split technology

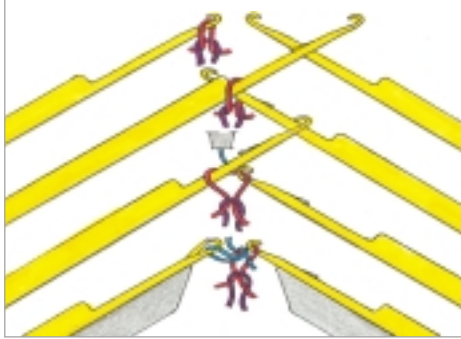


DSCD con 3 vie tecniche



Pressa punto programmabile





Split Technology

Dispositivo per evitare i buchi sulla maglia nella formazione del punto su aghi vuoti (losanghe, ecc.). È già incorporato in tutti i sistemi di lavoro senza dover sostituire eventuali cammes del carro.

DSCD

Il dispositivo per la divisione supplementare consente di immagliare punti più lunghi e punti più corti accostati fra di loro e di programmarne la differenza per ogni sistema di lavoro in ogni rango di maglia.



3P



- Larghezza campo aghi
- Frontura anteriore ruotabile
- PV Basic incluso



NUOVI STRUMENTI

Alimentazione diretta del filo

È stata ottenuta eliminando il ponte connessione carri con riduzione del peso e delle relative inerzie. Questa soluzione oltre ai suddetti vantaggi meccanici consente l'entrata del filo in modo naturale aumentando la qualità della tessitura, eliminando passaggi ed i relativi attriti, riducendo le rotture del filo ed aumentando di conseguenza la velocità del carro, abbreviando i tempi di messa in produzione.



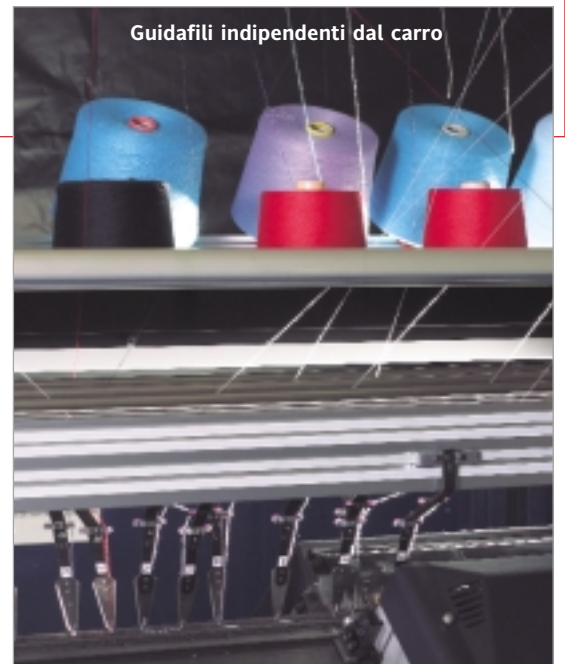
VELOCITÀ

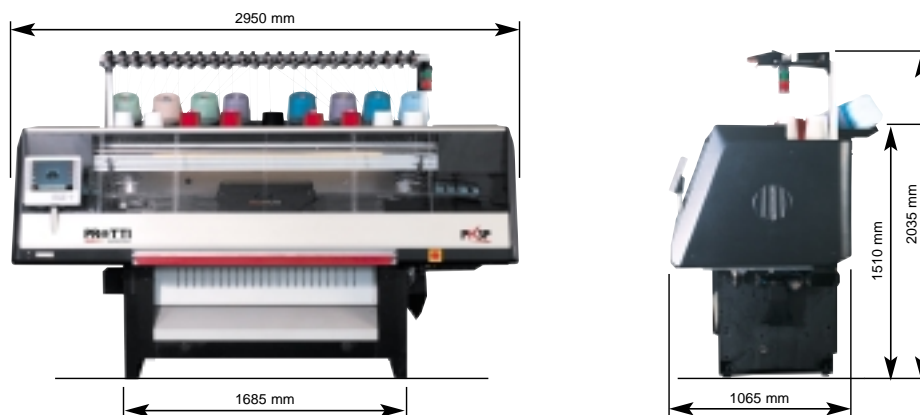
Guidafili indipendenti dal carro

Consente notevoli vantaggi:

- eliminazione di tutte le corse a vuoto per il posizionamento dei guidafili, che avviene in automatico
- riduzione dei tempi per uscita, entrata e pinzatura dei guidafili
- controllo della posizione dei guidafili (non potranno più essere lasciati per errore in una posizione pericolosa)
- ottimizzazione della lavorazione delle cimose evitando i salti di filo
- possibilità di modificare dinamicamente lo sfasamento tra caduta e guidafilo (la tradizionale apertura della scatola guidafilo)
- esecuzione di lavorazioni ad intarsio fino a 24 guidafili con un posizionamento degli stessi sull'ago, controllato elettronicamente da motori ed eliminazione dei costosi guidafili basculanti a frenata meccanica, permettendo una tessitura di alta qualità fino alla finezza 18. Inoltre nelle lavorazioni ad intarsio questo tipo di sistema riduce di oltre il 50% i tempi di produzione, rispetto ad una macchina a guidafili basculanti mossi dal carro.
- identificazione dei guidafili come vanisè, tramatori, intarsio o normali specificandolo semplicemente nel programma maglia

Guidafili indipendenti dal carro





Fronture	cm 130 (52") - Jack intercambiabili - Frontura anteriore ruotabile
Finezze	4-5-7-8-10-12-14-16-18 - Selezione ago per ago con gruppi di selezione - Aghi ad annegamento
N° cadute	3
N° carri	1
Sistema di lavoro	Lavoro e trasporto combinato - Doppio trasporto contemporaneo indipendente dalla direzione - Tre vie tecniche di lavoro (lavoro - imboccolo - non lavoro) - Due vie tecniche di fittezza di maglia (maglie lunghe e corte affiancate) - Differenza delle maglie lunghe e corte programmabile - Variazione dinamica della fittezza di maglia
Split	Split integrato nel sistema di lavoro/trasporto
Divisioni	63 posizioni programmabili singolarmente
Spostamento	Spostamento programmabile frontura posteriore max. 4"
Pressa-punto	Platinette pressa-punto anteriore e posteriore con posizioni in lavoro e fuori lavoro
Spingifilo	Dispositivo spingifilo ad aria compressa
Sistema di tiraggio	Tirapezza principale programmabile - Tirapezza supplementare superiore - Pettine inizio lavoro ed espulsione telo con aria compressa - Sensori caduta e avvolgimento tessuto
Pinze e forbici	Forbice e due pinze a ds. e sn.
Guidafili	8 Guidafili motorizzati indipendenti dal movimento del carro (max. a richiesta 24)
Tensioni	Tensioni superiori con doppio controllo dei nodi, dotazione 8 (max. a richiesta 24)
Portarocche	8 Portarocche magnetici (max. a richiesta 24)
Carro	Corsa variabile - Velocità max. 1,3 m/sec - 7 velocità programmabili
Lubrificazione e pulizia fronture	Dispositivo rimozione e aspirazione cascami filato - Dispositivo lubrificazione talloni platine
Protezioni	Progettata, costruita e marcata CE conformemente alla direttiva 89/392 CEE - Barra avviamento e arresto - Illuminazione interna - Avvisatore acustico arresti
Programmatore elettronico	Multiprocessore memoria RAM 64 MB - Tastiera alfanumerica - Autodiagnosi - Display LCD colori 800x600 - Floppy disk 1,44 MB - Hard disk 8 MB allo stato solido - Scheda di rete Ethernet 10/100
Misure e peso macchina	H= 2035 mm - L= 2950 mm - P= 1065 mm - Peso netto= 1390 kg
Misure e peso cassa	H= 1915 mm - L= 3500 mm - P= 1100 mm - Peso lordo= 1760 kg